



*Instrukcja obsługi bindownicy*  
***OPUS Bono Plus***

### **Środki ostrożności:**

- Obsługiwać maszynę zgodnie z instrukcją obsługi, zwracając szczególną uwagę na maksymalną liczbę jednorazowo dziurkowanych i oprawianych kartek
- Urządzenie nie może być obsługiwane przez dzieci
- Nie używać bindownicy do dziurkowania twardych materiałów, ponieważ mogłoby to spowodować uszkodzenie maszyny.
- W czasie rozciągania plastikowego grzbietu, zachować szczególną ostrożność. Nie wkładać rąk w obszar rozciągniętego grzbietu – niebezpieczeństwo skaleczenia!
- Maszyna nie powinna być przechowywana w wilgotnych pomieszczeniach. Chronić maszynę przed możliwością przedostania się jakichkolwiek płynów do wnętrza urządzenia

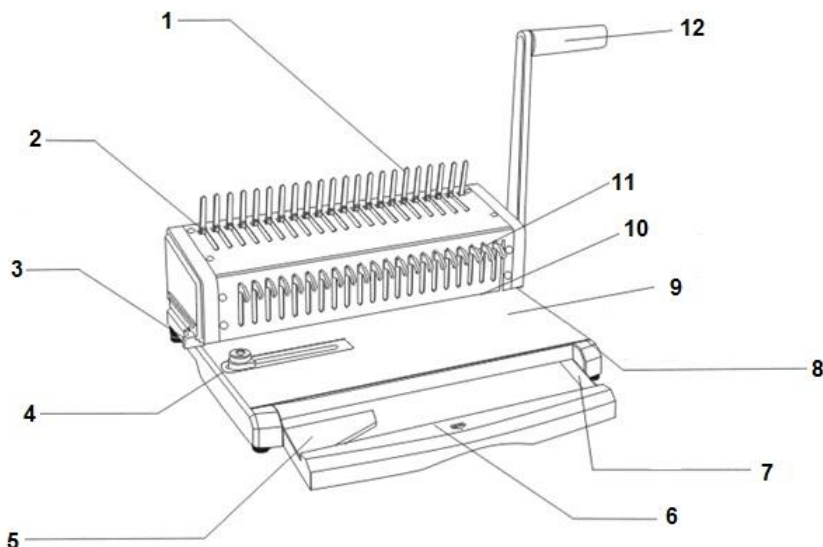
### **Zalecenia producenta:**

- Maszyna jest przeznaczona do oprawy wyłącznie za pomocą plastikowych grzbietów
- Urządzenie należy wyciągnąć z opakowania i zamontować wszystkie elementy maszyny. Ustawić bindownicę na stabilnym podłożu
- Przetestować ustawienia urządzenia przed przystąpieniem do oprawiania ważnych dokumentów wykonując próbę dziurkowania na kartce papieru
- Maszyna dziurkuje jednorazowo 15 kartek papieru. Okładki powinny być dziurkowane pojedynczo i oddzielnie. Aby ułatwić dziurkowanie można plastikową okładkę umieścić pomiędzy 2 arkuszami papieru. Nie należy przekraczać zalecanej maksymalnej ilości dziurkowanych kartek.
- Noże tnące w bindownicy Bono Plus zostały naoliwione w celu ochrony przed korozją oraz w celu zapewnienia łatwego rozruchu

### **UWAGA!**

**Nie stosowanie się do powyższych zaleceń może doprowadzić do utraty gwarancji**

### **Budowa urządzenia:**



1. Metalowy grzebień
2. Mechanizm otwierający plastikowy grzebień
3. Regulacja marginesu
4. Ogranicznik papieru
5. Wskaźnik doboru marginesu oraz grzbietu
6. Pojemnik na ścinki
7. Wskaźnik rodzaju grzbietu
8. Szczelina maksymalnej ilości kartek przeznaczonych do dziurkowania
9. Podstawa
10. Szczelina dziurkująca
11. Wyłączane noże
12. Dźwignia

## **Zastosowanie:**

Urządzenie przeznaczone jest do dziurkowania papieru i plastikowych lub kartonowych okładek oraz do oprawiania za pomocą grzbietów plastikowych

## **Obsługa:**

### **UWAGA!**

**Przed przystąpieniem do pracy, należy zamontować wszystkie części urządzenia**

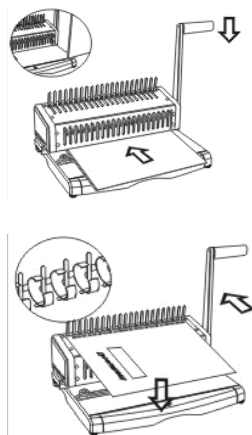
### **1. Przygotowanie dokumentów do dziurkowania:**

- Ułożyć dokumenty przeznaczone do oprawy w pożądanej kolejności
- Wybrać odpowiedni rozmiar grzbietu oraz szerokość marginesu za pomocą wskaźnika umieszczonego w pojemniku na ścinki lub stosując się do poniższej tabelki

Szerokość marginesu	2,5		3,5		4,5						5,5					
Rozmiar grzbietu	4,5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	38	45	51
Max ilość kartek	10	25	45	65	105	125	145	165	180	210	240	270	300	350	440	510

### **2. Dziurkowanie:**

- Włożyć kartki do szczeliny dziurkującej dosuwając je do prawidłowo ustawionego ogranicznika marginesu, następnie nacisnąć dźwignię w dół
  - Urządzenie posiada 21 wyłączanych noży. Można wyłączyć każdy nóż dostosowując ilość dziurek do formatu papieru
- przed przystąpieniem do dziurkowania dokumentów, należy sprawdzić, czy wybrany margines i pozycja papieru zostały prawidłowo ustawione
- nie przekraczać zalecanej max ilości dziurkowanych jednorazowo kartek! Aby sprawdzić, czy max ilość kartek nie została przekroczona, należy włożyć papier do szczeliny wskazującej max ilość dziurkowanych jednorazowo kartek
- należy całkowicie przedziurkować wszystkie kartki za pomocą jednego ruchu dźwignią



### **3. Oprawianie:**

- Dobrać rozmiar grzbietu odpowiedni do ilości kartek, która ma zostać oprawiona. Nałożyć grzbiet na metalowy grzebień tak, by otwarcie grzbietu było skierowane górze. Następnie odchylić dźwignię powoli w tył do momentu, aż grzbiet się otworzy na odpowiednią szerokość.
- jeśli wielkość grzbietu nie jest określona, należy użyć wskaźnika rozmiaru grzbietu znajdującego się w pojemniku na ścinki
- Włożyć przedziurkowane dokumenty w otwarty grzbiet, stroną tytułową zwróconą ku górze
- Przesunąć dźwignię w przód zamykając grzbiet. Ściągnąć oprawione dokumenty z metalowego grzebienia. Oprawa jest gotowa.

### **4. Czyszczenie pojemnika na ścinki:**

Pojemnik na ścinki przeznaczony jest na resztki papieru pozostające po dziurkowaniu. Częstość opróżniania pojemnika zależy od częstości używania maszyny.

- Wyciągnąć i opróżnić pojemnik na ścinki.
  - Ponownie umieścić pojemnik w urządzeniu.
- Należy regularnie opróżniać pojemnik na ścinki.

### **5. Rozwiązywanie problemów:**

Niesprawność	Przyczyna	Środek zaradczy
1. Nie można wycisnąć dźwigni w czasie dziurkowania	Resztki papieru lub innego materiału pozostały w szczelinie dziurkującej	Wyczyścić szczelinę dziurkującą
	Max ilość dziurkowanych kartek została przekroczona	Zmniejszyć liczbę kartek dziurkowanych jednorazowo (zgodnie z instrukcją obsługi)
2. Przekrzywiony margines	Papier został przekrzywiony podczas wkładania do szczeliny dziurkującej	Wyciągnąć, a następnie ponownie wprowadzić papier do szczeliny dziurkującej
	Ścinki papieru lub innego materiału pozostały w szczelinie dziurkującej	Wyczyścić szczelinę dziurkującą
3. Papier nie jest do końca przedziurkowany i trudno wyciągnąć go ze szczeliny dziurkującej	Max ilość dziurkowanych kartek została przekroczona	Zmniejszyć liczbę kartek dziurkowanych jednorazowo (zgodnie z instrukcją obsługi)

**Dane techniczne:**

Max ilość dziurkowanych kartek:	15 kartek* / okładki powinny być dziurkowane pojedynczo
Max ilość oprawianych kartek:	510
Max format oprawianego papieru:	A 4
Regulacja głębokości perforacji:	4 progi: 2,5 mm / 3,5 mm / 4,5 mm / 5,5 mm
Odległość między nożami:	8,46 mm
Liczba noży:	21
Liczba wyłączanych noży:	21
Rozmiar dziurkowania:	3 x 8 mm
Waga netto:	5,5 kg
Wymiary (DxSxW):	404 x 290 x 165 mm
*papier 80g/m <sup>2</sup>	

31.07.2012

dystybutor: OPUS Sp. z o.o., • ul. Toruńska 8 • 44 - 122 Gliwice • [www.opus.pl](http://www.opus.pl)



*User's manual*  
***OPUS Bono Plus***

### **Health & Safety precautions:**

- Before operating the machine please read the user's guide carefully. Operate machine according to the user's guide. Pay special attention to the max punching and binding capacity
- The machine should be kept out of children's and animal's reach
- Do not use the machine to punch hard materials, such as metal it may cause the damage
- Pay special attention while stretching the plastic comb. Do not reach or put fingers into the open comb danger of injury!
- The machine should be protected against dust and moisture. Do not allow any liquid to get inside the unit.

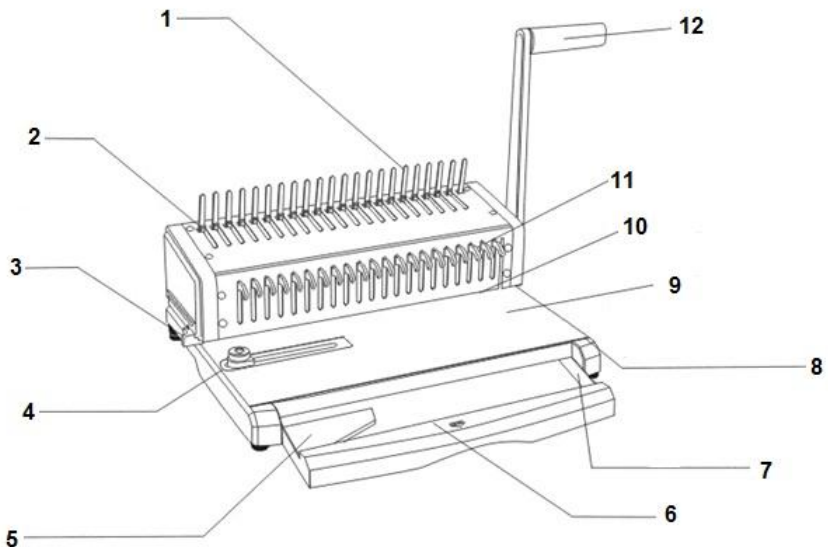
### **Recommendations:**

- The machine is designed to bind documents with the plastic combs only
- Unpack and install all the elements of the device and put it on a sturdy and level surface
- Before punching important documents, test the settings of the machine on a sheet of paper.
- The machine punches 15 sheets of paper. Paper and the plastic covers should be punched separately! To make punching easier plastic covers can be placed between two sheets of paper. DO not exceed max punching capacity!
- Punching knives are covered by oil to prevent them before corrosion and to provide easy start

#### **NOTE!**

**Not complying with the recommendations above can result with, the guarantee / warranty being made void.**

### **Construction of the machine:**



## User's guide OPUS Bono Plus

1. Comb plate
2. Combo pen mechanism
3. Paper margin slider
4. Paper sidegauge
5. Margin and comb gauge
6. Waste bin
7. Diagram of comb size
8. Max punching capa city slot
9. Base
10. Paper slot
11. Releasable knives
12. Handle

### **Application:**

#### **NOTE!**

**The machine is designed to punch paper and plastic covers, as well as to bind the documents with the plastic comb**

### **Operation:**

#### **NOTE!**

**Before putting the machine into operation install the machine on a sturdy and level surface**

#### **1. Preparing before punching:**

- Put the documents in order.
- Choose correct comb size and adjust margin depth using diagram of com size placed inside the waste bin.

Margin depth	2,5		3,5		4,5			5,5								
Comb size	4,5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	38	45	51
Max punching capacity	10	25	45	65	105	125	145	165	180	210	240	270	300	350	440	510

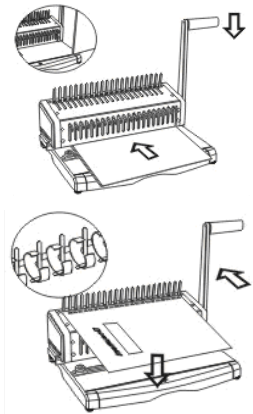
#### **2. Punching:**

- Insert the document into the paper slot, so that it touches back of the slot. Press the handle down to punch the sheets.
- The machine is equipped with 21 releasable knives every knife can be released to adjust number of holes to the paper format.
- Please check margin and paper position before punching official documents
- Do not exceed recommended max punching capacity! To check if the max punching capacity is not exceeded, insert the paper into the max punching capacity slot.
- Punch all the documents completely at one time



### **3. Binding:**

- Adjust the comb size to the document thickness. Put the plastic comb into the comb plate so that the comb opening is faced up. Press the handle backwards to open the comb.
- If the comb size is not defined, use the diagram of comb size placed inside the waste bin.
- Insert punched documents into the opened comb front cover upwards.
- Pull the handle forward to close the plastic comb. Take the documents off the comb plate. The documents are ready!



### **4. Cleaning up the waste bin:**

The waste bin is designed for paper scraps and waste of punching. The frequency of cleaning up the waste bin depends on how often the machine is operated.

- Pull out and remove the paper scraps.
- Insert the waste bin into the unit.

Please clean up the waste bin regularly!

### **5. Possible malfunctions:**

Malfunction	Cause	Środek zaradczy
1. The handle cannot be pressed down when punching	Paper scraps or other material stuck inside the paper slot	stuck inside the paper slot Clean up the paper slot
	Exceeded punching capacity	Reduce number of sheets punched at one time (according to the user's guide)
2. Bent paper margin	Paper bent while inserting the sheets into the paper slot	Pull out and insert the paper once again into the paper slot
	Paper scraps or other material stuck inside the paper slot	Clean up the paper slot
3. Paper is not punched completely and it is hard to pull it out of the paper slot	Exceeded punching capacity	Reduce number of sheets punched at one time (according to the user's guide)

**Technical Data::**

Max punching capacity:	15 sheets*
Max binding capacity:	510
Max paper format:	A 4
Margin depth adjustment:	4 steps: 2,5 mm / 3,5 mm / 4,5 mm / 5,5 mm
Distance between knives:	8,46 mm
Number of knives:	21
Number of selectable knives:	21
Dimensions of a hole:	3 x 8 mm
Net weight:	5,5 kg
Dimensions (LxWxH):	404 x 290 x 165 mm
*papier 80g/m <sup>2</sup>	

31.07.2012

dystybutor: OPUS Sp. z o.o., • ul. Toruńska 8 • 44 - 122 Gliwice • www.opus.pl



## KARTA GWARANCYJNA



na sprzedaną

w dniu: .....

maszynę: OPUS Bono Plus

nr fabryczny: .....

*W przypadku jakichkolwiek skreśleń lub poprawek karta gwarancyjna traci ważność.*



## SERWIS 72h

**OPUS wykona naprawę serwisową Twojego urządzenia w rekordowym czasie 72 godzin! Czas liczymy od momentu dostarczenia do serwisu maszyny przez firmę kurierską DHL, do momentu zwrócenia naprawionej maszyny kurierowi. Koszt transportu urządzenia w obie strony ponosi OPUS.\***

*\* Aby skorzystać ze specjalnej oferty SERVICE 72 konieczne jest wysłanie przez klienta urządzenia w oryginalnym opakowaniu. Karta gwarancyjna powinna być kompletna i prawidłowo wypełniona z czytelną datą, pieczętą, podpisem sprzedawcy oraz kopią dokumentu sprzedaży. Oferta dotyczy maszyn w cenie zakupu do 1900 PLN netto.*

**Firma OPUS ma przyjemność udzielić:**

**2-letniej gwarancji** na wszystkie urządzenia OPUS i IDEAL

**30 lat gwarancji** na noże tnące w niszczarkach IDEAL  
(za wyjątkiem modeli: micro-cut i super micro-cut - 2 lata oraz niszczarek wysoko wydajnych - 5 lat)

\_\_\_\_\_

podpis sprzedawcy

\_\_\_\_\_

pieczętka firmowa

# WARUNKI GWARANCJI

- 1.** Punktem serwisowym dla produktów i towarów OPUS objętych niniejszą gwarancją jest serwis firmy OPUS Sp. z o.o. w Gliwicach, ul. Toruńska 8.
- 2.** Gwarancja dotyczy towarów zakupionych w Polsce i jest ważna wyłącznie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- 3.** Przez naprawę gwarancyjną rozumie się wykonanie przez punkt serwisowy czynności specyjalistycznych, właściwych dla usunięcia wady objętej gwarancją. Naprawa gwarancyjna nie obejmuje czynności przewidzianych do wykonania przez użytkownika we własnym zakresie i na własny koszt, które opisane są w instrukcji obsługi urządzenia.
- 4.** Gwarancja uznawana jest tylko w przypadku, gdy karta gwarancyjna będzie kompletnie i prawidłowo wypełniona z czytelną datą, pieczętą, podpisem sprzedawcy oraz kopią dokumentu sprzedaży. Zalecane jest oryginalne opakowanie. W przypadku jego braku OPUS nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne uszkodzenia urządzenia podczas transportu. Niespełnienie któregokolwiek z warunków daje prawo do odmowy wykonania naprawy gwarancyjnej. W razie utraty karty gwarancyjnej duplikaty nie będą wydawane.
- 5.** Firma OPUS zobowiązuje się usunąć ewentualne uszkodzenia w terminie 14 dni roboczych od daty dostarczenia urządzenia do serwisu. Deklarujemy wykonanie naprawy urządzeń w cenie zakupu poniżej 1900 PLN netto w ciągu 72 godzin – program „Serwis 72 h” – warunki programu na pierwszej stronie.
- 6.** W przypadkach szczególnych i uzasadnionych termin naprawy może ulec wydłużeniu.
- 7.** W okresie gwarancyjnym zapewnia się użytkownikowi bezpłatne usuwanie uszkodzeń wynikających z wad fabrycznych (wady materiałowe, błędy montażowe) wraz z wymianą części.
- 8.** Na wszystkie nowe części i podzespoły, wymienione w trakcie naprawy przysługuje gwarancja, której okres wynosi 12 miesięcy od dnia ich montażu.
- 9.** Gwarancja nie obejmuje czynności konserwacyjnych (np. czyszczenia noży w niszczarkach, wałków w laminatorach) oraz uszkodzeń powstałych w wyniku:
  - a) nieprzestrzegania instrukcji obsługi (w przypadku braku instrukcji obsługi w opakowaniu urządzenia klient dokona pisemnego zgłoszenia tego faktu gwarantowi do 7 dni od daty zakupu w celu niezwłocznego uzupełnienia tego braku przez OPUS),
  - b) niewłaściwej konserwacji i przechowywania urządzenia,
  - c) użytkowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem,
  - d) naturalnego zużycia: wałków i rolek prowadzących w laminatorach, niszczarkach i falcerkach; sprężyn w bindownicach oraz stępienia noży tnących w bindownicach, niszczarkach, obcinarkach i gilotynach,
  - e) działania sił zewnętrznych (przepięcia w sieci, wyładowania atmosferyczne, itp.),
  - f) dostania się przedmiotów obcych do wnętrza urządzenia oraz działania korozji, wilgoci, pyłów,
  - g) celowego uszkodzenia sprzętu.

**10.** Użytkownik traci uprawnienia z tytułu gwarancji w przypadku:

- a) zatarcia lub zniszczenia oznaczeń typu i numeru fabrycznego,
- b) zerwania plomb i zabezpieczeń fabrycznych oraz oznaczeń gwaranta,
- c) uszkodzeń powstałych z winy użytkownika, powodujących trwałe pogorszenie jakości urządzenia (m. in. przekraczania dopuszczalnego czasu pracy urządzeń, przekraczania parametrów stosowanych materiałów, pracy urządzeń w warunkach niedostosowanych do wymagań opisanych w instrukcji obsługi),
- d) ingerencji serwisowej osób nieupoważnionych,
- e) korzystania z niewłaściwych materiałów eksploatacyjnych (m. in. przycinanej folii laminacyjnej),
- f) niewłaściwych parametrów zasilania,
- g) samowolnego dokonywania zmian wpisów w karcie gwarancyjnej.

**11.** Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas trwania naprawy w serwisie OPUS (transport do i z serwisu nie jest wliczony w czas, o który przedłuża się obowiązywanie gwarancji).

**12.** Wszelkie koszty związane z nieuzasadnionym dostarczeniem urządzenia do naprawy lub wezwaniem serwisu ponosi Kupujący.

**13.** Gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień Kupującego, wynikających z niezgodności towaru z umową.

**Pieczęć punktu sprzedaży**

**SERWIS:**

OPUS Sp. z o.o.  
44-122 Gliwice, Toruńska 8  
tel. +32/ 230 75 22  
fax. +32/ 231 12 29



**UWAGI\*:** .....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

\* wypełnia sprzedawca w przypadku innych uzgodnień

## REJESTRACJA NAPRAW

L.p.	Data przyjęcia	Data wykonania	Opis naprawy	Pieczęć i podpis serwisu

Urządzenia prosimy dostarczać:  
do punktów sprzedaży, w których zakupiono maszynę lub bezpośrednio do serwisu:  
OPUS Sp. z o.o., 44 - 122 Gliwice, ul. Toruńska 8



